

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

用於紡織品和非織造布壓吸和塗層的水性聚氨酯 分散液 EDOLAN MR 01

規格:

化學成份	: 水性 聚酯類 聚氨酯分散液
外觀	: 淺褐色液體
離子性	: 陰離子
固含量	: 約 30%
密度(20°C)	: 約 1.10g/cm ³
黏度(20°C)	: 10~30s (ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH(20°C)	: 5.5~7.5

特性:

EDOLAN MR 01 是**極硬**的聚氨酯分散液, 非常適合做纖維素纖維、合成纖維或其混紡織物和無紡布的**化學防護劑、增強劑和硬挺整理劑**。

EDOLAN MR 01 也可用於浸軋, 或作為**耐刮擦和耐磨的面塗**使用。

EDOLAN MR 01 可與 EDOLAN HC 01、EDOLAN HF 或 EDOLAN HS 以任何比例混合, 以得到需要的硬度。

EDOLAN MR 01 也可與 EDOLAN 系列的黏合劑一起, 作為**手感調節劑, 滑爽劑和耐磨成份**用於塗層整理。它具有下列特點:

1. 極硬的不含自由異氰酸基團的聚氨酯分散液。
2. **高度防擦傷性和良好的平滑性**。
3. 高日曬牢度和抗紫外線性能。
4. **非常好的耐水解性**。
5. **成膜乾爽, 平滑**。
6. 可以任意濃度應用與壓吸法。
 1. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯, 以增強性能。

薄膜性能:

測量 0.1mm 透明薄膜	
100% 模量	: 20MPa
抗張強度	: 25MPa
斷裂伸長率	: 約 100%
熔融溫度	: 約 220-230°C

應用方法:

1. EDOLAN MR 01 可與水以任意比例混合, 用於浸軋工藝。
2. EDOLAN MR 01 也通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說, 它的原始黏度太低, 需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑, 將其黏度增加到需要的範圍。
3. EDOLAN MR 01 的成膜性能非常好, 但因為作為塗層應用在織物上塗層量相對較低, **建議烘乾溫度至少在 130-140°C**。當纖維素織物添加 4-6 份的 ACRAFIX ML, 合成纖維及混紡物添加 4-6 份的 EDOLAN XCIB 或 2-4 份的 EDOLAN XCI, 可提升 EDOLAN MR 01 的各項性能。**織物在 150-160°C 焙烘 2-1 分鐘, 產品完全聚合**。
4. 建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行, 保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

推薦使用以下助劑：

消光劑：EDOLAN XME 或 EDOLAN XUM

滑爽劑：EDOLAN XPI

儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。